

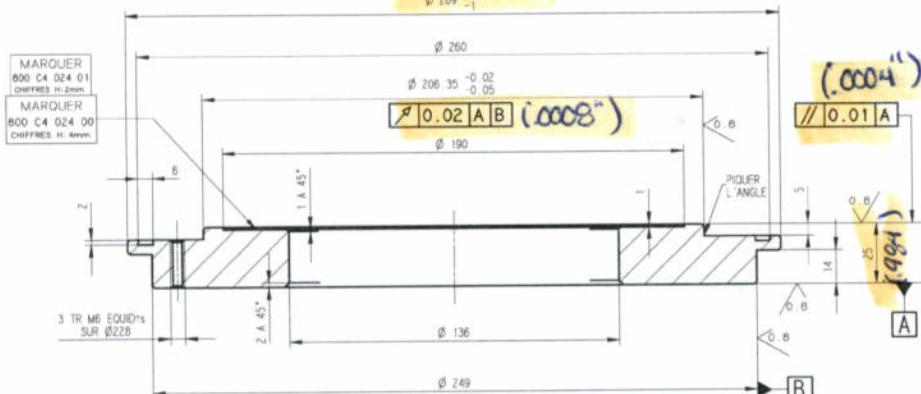
CH NON COTES 1 A 45° ET CASSER LES ANGLES VIFS 0.5 A 45°

	25/40 25-34 P	URGENCE V. V.	3,5 V.	ÉCHELLE 1	ECM 22/01/02
BRIDE	25CD4 BRUNI 900/ 1050 MPa	800	C4 024 02		IND

MODIFICATIONS		INDIC
PIECE REDEFINE		C
PIECE REDEFINE		D

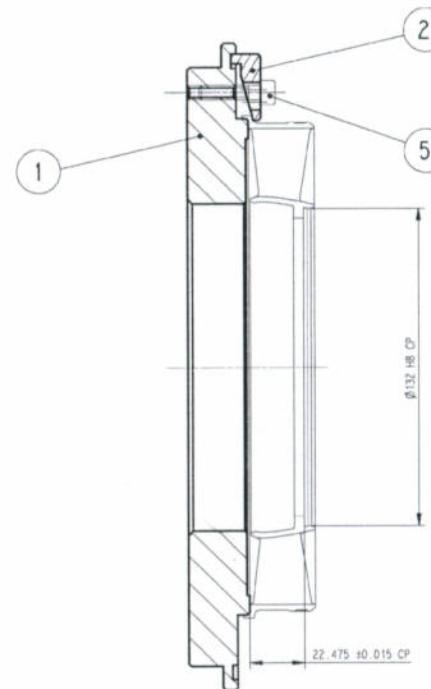
ANSWER: **100**

(10.590 e)



CH NON COTES 1 A 45° ET CASSER LES ANGLES VIES 0.5 A 45°	
91-00	UNIFORME 1.6 3.2 1 22/11/02
45-47	
CENTRAGE 35NC016 1400 / 1600 MPa	800 C4 024 01

MODIFICATIONS	INDICE
REP 1 MODIFIE / PLAN REDESSINE EN D.A.O	C
PLAN REDESSINE	D



10					
9					
8					
7					
6					
5	3	VIS CHC M6 LG:25			
4					
3					
2	3	BRIDE	25CD04	900/1050 MPa	
1	1	CENTRAGE	35NC016	1400/1600 MPa	
PL	REF	QUANT	DESCRIPTION	MATIERE	OBJS
DESSIN PAR	VERTE PAR	INTERPRETATION DES DESSINS SELON			DATE:
DESSIN	CONTI	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER			DATE:
LE 22/01/02		ST 2100			DATE:
MACHINE/ENGINEER	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION	PIECE / PART NUMBER			DATE:
ARRIVEZ 27	DISTRIBUTEUR TL	0319450000			DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE					
MONTAGE DE RECTIF.					
TOOL NAME					
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p>					
LES DOCUMENTS RELATIFS A CE DESSIN SONT MAINTenus SUR					
ECHELLE		SOCIETE TURBOMECA		DATE: 10.01.02	
SCAFF		Turbomeca		DATE: 10.01.02	
1		groupement		DATE: 10.01.02	
FORMAT		800 C4 024 00		PLANCHE	
SIZE		A1		SHEET	
A1		1/1		C. CORI	
				DATE: 22/01/02	
					